

## SMART DAC 15000.5 FVZ / SMART DAC 15000.6 VAC-P

### オプション構成

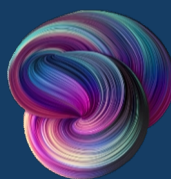
リアルタイム温度測定 独立変数 逆回転  
LabCatch対応



### 技術データ

仕様	SMART DAC 15000.5 FVZ	SMART DAC 15000.6 VAC-P
混合能力 (g/lb.)	最大 15000 / 33.06	最大 15000 / 33.06
混合容量 (ml/ガロン)	最大 22000 / 5,811784	最大 22000 / 5,811784
攪拌速度 (rpm)	50 ÷ 450	50 ÷ 450
攪拌時間 (分)	10分 (Pro版: 30分)	10分 (Pro版: 30分)
ディスプレイ	10インチ カラータッチスクリーン	10インチ カラータッチスクリーン
内蔵ライト	はい	はい
プログラム	300 (500 Pro バージョン)	300 (Pro版は500)
ミキシングステップ/プログラム	6 (Pro版は12)	6 (Pro版は12)
真空	なし	あり
最低圧力 (mbar)	該当なし	0
真空ポンプ	該当なし	外部
電圧-周波数	400 / 50-60 および 480 / 50-60	400 / 50-60 および 480 / 50-60
入力電力 (kW) <sup>2</sup>	1.1	1.1
高さ (mm/インチ)	1255 / 49.4	1255 / 49.4
幅 (mm/インチ)	1906 / 75	1906 / 75
幅 - 蓋を開けた状態 (mm/インチ)	2440 / 96	2440 / 96
奥行 (mm/インチ)	1352 / 53.2	1352 / 53.2
重量 (kg/lb.)	2100 / 4629	2200 / 4850

<sup>2</sup> 可変逆回転オプションが装備されている場合、消費電力は最大22 kWになります。



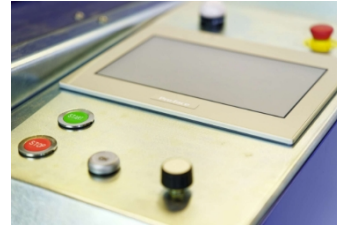
## 共通機能

10分間の混合時間  
300プログラム  
6つの攪拌ゾーン／プログラム

最大22リットル / 5.81ガロン  
50 rpmから開始  
カスタマイズ可能な表示画面  
多言語対応

## オプション機能

500プログラム500プログラ  
ム  
12の混合ゾーン／プログラム  
マルチプログラム：最大3つのプログラムと最大36の混合ゾーンを組み合わせ可能各混合ゾーンごとに加速・減速を個別に調整可能プログラムを素早くアップロードするためのQRコードスキャナー  
リアルタイムの温度表示  
可変逆回転：メイン回転とは独立して逆回転を増減可能  
センサー統合（筐体温度・湿度、煙、火災など）リモートコントロールおよびディスプレイミラーリング用ソフトウェア  
IoT対応



## 特殊機械

200種類以上のカスタムモデル  
ロボット式（標準および真空対応ダブルバスケット仕様）  
高エネルギー材料用外部リモートコントロールボックス大型カートリッジ専用モデル

