

ペーパーキャリアロープ

Lanex
You can be sure



IGT

Paper carrier ropes



THE LANEX NAME IS A GUARANTEE OF TOP QUALITY ROPES FOR THE PAPER INDUSTRY AND A WIDE RANGE OF TECHNICAL, SPORTS AND LEISURE APPLICATIONS. AT LANEX WE HAVE BEEN MAKING ROPES AND FIBERS SINCE 1949, AND WE EXPORT OUR PRODUCTS TO CUSTOMERS IN OVER 90 COUNTRIES WORLDWIDE.

The Paper industry is specific since every paper mill paper machine is different. That is why technical knowledge and support is the key to efficient and profitable production. At LANEX we collect experience from hundreds paper mills to share and provide the best rope for our customers. Always trust an experienced LANEX agent or technical team member to help you select the best Paper Carrier Rope for your application.

ラネックス社は、1949年からチェコにおいてロープと繊維の生産を開始しました。同社のロープは、製紙業界向けペーパーキャリアロープをはじめ、スポーツ・レジャー・船舶用など幅広い業界で採用されており、仕向け国は90か国を超えています。

製紙業界で使用されている抄紙機には多くの使用があります。そのため、それら各々の抄紙機に最適な知識とサポートをご提供できることが、とても重要であると当社は考えています。当社では、約100以上の製紙工場への最適なロープの選択とご提供の経験があります、当社では、この経験をもとに技術スタッフ及び現地代理店と協力し、製紙会社様へ最適な仕様ロープを選択できるよう努めております。

国内代理店 アイジーティ・テストングシステムズ株式会社
翻訳・編集 橋本

ペーパーキャリアロープ

High
Quality

Short
Delivery Time

Excellent Service

Competitive Price

高品質

- G H高品質な材料を採用
- G ISO に準拠した生産工程
- O ラボ・R&Dチームによる社内検査

適性価格

- O 非常に効率の高い生産計画
- O コスト削減を目指した継続的改善

短納期

- G 現地代理店での綿密な段取り
- G ドキュメントサポート
- G 顧客のニーズに基づいた生産計画と在庫管理

卓越したサービス

- O 完璧で最適なロープランを目指したレポート付き査定を含むロープサービス
- O 組み継ぎ指導とセミナー

LANEX TECHNICAL SUPPORT

装置検査

- ロープストレッチャー検査
- ブーリーと各部の検査
- マシン稼働中に実施可能

走行中ロープの査定

- ロープテンション測定
- トランスファーポイントの検査
- マシン稼働中に実施可能

最適なロープの推奨

- 詳細レポートはスレッドの改善を提供します

使用後ロープの分析

- 当社R&Dでの使用後ロープの分析
- 使用済みロープは、ロープの走行の問題に関する情報を持っています

組み継ぎ方法について

- 組み継ぎ方法マニュアルとビデオでの提供
- 組み継ぎキット（組み継ぎ針、ナイフなど）

組み継ぎセミナーと講習

- オンサイト講習（オペレーター）
- オンサイト・実地でのセミナー

セールスサポート

- O 当社代理店とチームスタッフは、ロープの走行と機械のパラメーターに応じて最適なロープの選択をお手伝いします

トライアルロープのご提供

- O LANEXロープのトライアル
- O トライアル実施前に、オペレーターへ適切な組み継ぎ講習をお願いすることがあります。

ローカルサポート

- O 販売代理店を通じて定期的に在庫、注文、技術サポートを提供します。

プロダクトサポートと走行中ロープの査定

- O 当社は、必要に応じて製品サポートとロープラン査定を提供します。

ペーパーキャリアロープの種類

	Predryer	Dryer	Postdryer	Pope Reel	Sizepress	Coater	Creping Unit	High speed machines	坪量 Paper grammage over 140 g/m ²	最大温度 Temperature	グリップ性 Extra grip
Powerline UNO	✓	✓	✓	✓						up to 180 °C / 356 °F	
Powerline DUO	✓	✓	✓	✓				✓	✓	up to 180 °C / 356 °F	
Superline UNO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			up to 180 °C / 356 °F	
Superline DUO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	up to 180 °C / 356 °F	
Safegrip UNO	✓	✓	✓		✓	✓				up to 180 °C / 356 °F	Good
Gripline UNO	✓	✓	✓		✓	✓				up to 180 °C / 356 °F	Very good
Doubleline UNO	✓	✓	✓		✓	✓				up to 180 °C / 356 °F	
Doubleline DUO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	up to 180 °C / 356 °F	
Compact UNO					✓	✓	✓			up to 180 °C / 356 °F	
Compact R					✓	✓	✓	✓	✓	up to 180 °C / 356 °F	
Extraline UNO					✓	✓				up to 180 °C / 356 °F	Excellent
Extraline DUO					✓	✓		✓	✓	up to 180 °C / 356 °F	Excellent
Technoline UNO	✓	✓	✓		✓	✓				up to 180 °C / 356 °F	
Technoline DUO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	up to 180 °C / 356 °F	
UHT UNO	✓	✓	✓		✓	✓				up to 300 °C / 572 °F	
UHT R	✓	✓	✓		✓	✓				up to 300 °C / 572 °F	



最適なソリューション

UNO

芯なし

DUO

芯有り

R

芯無し中空ロープ、特殊丸形、芯有りロープの代替。

色

赤、青、緑、黄、白、紫

ロープ径

8.5 – 16 mm, 21/64 – 5/8 inch

**LANEXのロープを
自信を持って推奨します**

- 高品質
- 社内独自の技術開発
- 充実した技術サポート
- ワールドワイド販売網

最適な仕様のロープの選択

『最適なロープ』を選ぶためには、以下の基本的な情報を参照ください。

2つの基本的な使用は、芯なし（UNO）と芯有り（DUO）です。DUOロープは、内部に芯を備えており、より重い紙の糸通しや高速機での紙の糸通しに役立つ丸みを帯びた形状です。

もう1つの違いは、グリップです。一部の機械セクションでは、紙のテールを捕捉してマシン効率的に糸を通すために、グリップ性を高める必要があります。グリップが高い順に、Safegrip、Gripline、Extralineを用意しています。

最適な仕様のロープを選択するには、摩擦と耐薬品性も重要になります。ダブルラインは摩擦抵抗を高め、コンパクトUNOとコンパクトRは他の仕様よりも高いレベルの耐薬品性が特徴です。

また、ロープの原材料は、最高動作温度に影響します。UHT（超高温）の定格は300°C（572°F）ですが、他の使用は180°C（356°F）です。

最適な仕様の選択をお手伝いします。どうぞお気軽に当社までお問い合わせください。

パワーライン UNO/DUO

万能仕様のベーシックモデル UNO（芯なし） DUO（芯有り）

CONSTRUCTION

UNO



芯なしー低速・軽量紙に適しています。

DUO



中心部に芯有りー高速・重量紙に適しています。グリップ性もありますが、よりグリップの必要なケースでは、グリップライン他いくつかの仕様を用意しています。

Description

- 原材料ーポリアミード6（ナイロン6）
- 当社独自の標準テクノロジー（耐薬品・耐熱2層処理）
- 組み継ぎしやすい（組み継ぎマニュアル参照）
- 耐熱90℃、最大180℃

POWERLINE UNO 芯なし

ローブ径 (mm) /inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重 量(g/m, oz/ft)	29.1 / 0.313	37 / 0.398	54.5 / 0.586	67 / 0.72
ローブ長 (m, ft)	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ローブテンション(kg)	30 - 40	40 - 50	50 - 60	60
ローブテンション(lb)	66.1 - 88.2	88.2 - 110.2	110.2 - 132.3	132.3

POWERLINE DUO 芯有り

ローブ径 (mm) /inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重 量(g/m, oz/ft)	43.5 / 0.468	52 / 0.559	66.8 / 0.718	75.3 / 0.81
ローブ長(m, ft)	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ローブテンション(kg)	30	35 - 40	45	50 - 55
ローブテンション(lb)	66.1	77.2 - 88.2	99.2	110.2 - 121.3

For further info please contact your local distributor or LANEX experts
(www.lanex.cz).

スーパーライン UNO/DUO

多目的仕様のベーシックモデル UNO（芯なし） DUO（芯有り）

マシンのすべてのセクションで採用できる万能ロープです。当社のベストセラーであり、高品質と経済的価格のバランスが取れています。スーパーラインは、ロープの長寿命化を望め、損失対策としてのスーパーコーティング技術を提供します。

UNO



芯なし—低速・軽量紙に適しています。

DUO



中心部に芯有り—高速・重量紙に適しています。グリップ性もありますが、よりグリップの必要なケースでは、グリップライン他いくつかの仕様を用意しています。

CONSTRUCTION

Description

- 原材料—ポリアミード6（ナイロン6）
- 当社独自の標準テクノロジー（耐薬品・耐熱2層処理）
- 組み継ぎしやすい（組み継ぎマニュアル参照）
- 耐熱90℃、最大180℃

SUPERLINE UNO 芯なし

ロープ径 (mm) /inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	28.7 / 0.309	36.6 / 0.394	54.5 / 0.586	67.8 / 0.723
ロープ長(m, ft)	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ロープテンション(kg)	30 - 40	40 - 50	50 - 60	60
ロープテンション(lb)	66.1 - 88.2	88.2 - 110.2	110.2 - 132.3	132.3

SUPERLINE DUO 芯有り

ロープ径 (mm) /inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	43.2 / 0.464	51.6 / 0.555	66.2 / 0.712	75 / 0.806
ロープ長(m, ft)	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ロープテンション(kg)	30	35 - 40	45	50 - 55
ロープテンション(lb)	66.1	77.2 - 88.2	99.2	110.2 - 121.3

For further info please contact your local distributor or LANEX experts (www.lanex.cz).

ダブルライン UNO/DUO

多目的仕様のベーシックモデル UNO（芯なし） DUO（芯有り）

独自の構造：ローブストランドに2倍の数の糸を使用することで、耐摩耗性が向上し、ローブの寿命が延びます。機械のすべてのセクションのための万能ローブです。

CONSTRUCTION

UNO



芯なしー低速・軽量紙に適しています。

DUO



中心部に芯有りー高速・重量紙に適しています。グリップ性もありますが、よりグリップの必要なケースでは、グリップライン他いくつかの仕様を用意しています。

Description

- 原材料ーポリアミード6（ナイロン6）
- 当社独自の標準テクノロジー（耐薬品・耐熱2層処理）
- 組み継ぎしやすい（組み継ぎマニュアル参照）
- 耐熱100℃、最大180℃

DOUBLELINE UNO

ローブ径 (mm) /inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	28.3 / 0.304	36.2 / 0.389	54 / 0.581	67.2 / 0.723
ローブ長(m, ft)	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ローブテンション(kg)	30 - 40	40 - 50	50 - 60	60
ローブテンション(lb)	66.1 - 88.2	88.2 - 110.2	110.2 - 132.3	132.3

DOUBLELINE DUO

ローブ径 (mm) /inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	42.6 / 0.458	51.3 / 0.552	66.3 / 0.713	75.5 / 0.812
ローブ長(m, ft)	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ローブテンション(kg)	30	35 - 40	45	50 - 55
ローブテンション(lb)	66.1	77.2 - 88.2	99.2	110.2 - 121.3

For further info please contact your local distributor or LANEX experts
(www.lanex.cz).

セイフグリップUNO/グリップラインUNO

多目的仕様のベーシックモデル UNO（芯なし） DUO（芯有り）

芯なしですが、丸みを帯びた形状で、標準のUNOロープよりもグリップ力が高くなっています。 SafegripとGriplineは、ロープのグリップを向上させるために、耐久性のある編組コードのペアを使用しています。 Griplineの場合、コードはタフなモノフィラメントで囲まれているため、グリップ力がさらに向上します。

UNO、芯なしのみ



芯なしです-ロープの丸みを帯びた形状は、2本の耐久性のある編組コードによるものです

Safegrip

通常のロープ設計では、2本の編組コードが2本のストランドに取って代わります。

Gripline

ロープの2本の編組コードは、はるかに高いグリップを提供するためにモノフィラメントで囲まれています。 卓越したグリップを提供します。 エクストララインロープだけがより良いものを提供します。 非常に低い伸び率です。 万能ロープですが、ロープへの要求が非常に高いセクション（サイズプレス、コーティングなど）での使用を強くお勧めします。

CONSTRUCTION

Description

- 原材料-ポリアミード6（ナイロン6）
- 当社独自の標準テクノロジー（耐薬品・耐熱2層処理）
- 組み継ぎしやすい（組み継ぎマニュアル参照）
- 耐熱100℃、最大180℃

SAFEGRIP UNO

ロープ径(mm)/inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	40 / 0.43	49 / 0.529	67.5 / 0.726	71.8 / 0.772
ロープ長 m / ft	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ロープテンション(kg)	30 - 40	40 - 50	50 - 60	60
ロープテンション(lb)	66.1 - 88.2	88.2 - 110.2	110.2 - 132.3	132.3

GRILINE UNO

ロープ径 (mm) /inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	35 / 0.376	45.5 / 0.489	63 / 0.677	69.3 / 0.745
ロープ長 m/ft	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ロープテンション(kg)	30 - 40	40 - 50	50 - 60	60
ロープテンション(lb)	66.1 - 88.2	88.2 - 110.2	110.2 - 132.3	132.3

For further info please contact your local distributor or LANEX experts (www.lanex.cz).

コンパクト UNO/R

16ストランド（UNO）または12ストランド（R）構造のユニークなロープ。ストランドは、化学物質やデンプンの浸透や衝撃を防ぐためにしっかりと編まれています。超低伸び率です。

CONSTRUCTION

UNO



芯なし・低速・軽量紙に適しています。

R



芯のないロープ・丸みを帯びた形状は、12ストランド構造と原材料の質量が大きいためです。超低伸び率です。スプライスするのが少し難しいので、最適の操作のためスプライスのマニュアルを参照ください。

Description

- 原材料—ポリアミード6（ナイロン6）
- 当社独自の標準テクノロジー（耐薬品・耐熱2層処理）
- 組み継ぎしやすい（組み継ぎマニュアル参照）
- 耐熱100℃、最大180℃

COMPACT UNO

ロープ径(mm)/inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	32.7 / 0.352	37.7 / 0.405	55 / 0.591	57.8 / 0.621
ロープ長 m / ft	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ロープテンション(kg)	30 - 40	40 - 50	50 - 60	60
ロープテンション(lb)	66.1 - 88.2	88.2 - 110.2	110.2 - 132.3	132.3

COMPACT R

ロープ径 (mm) /inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	30 / 0.323	36.2 / 0.389	57 / 0.613	69 / 0.731
ロープ長 m/ft	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ロープテンション(kg)	30 - 40	40 - 50	50 - 60	60
ロープテンション(lb)	66.1 - 88.2	88.2 - 110.2	110.2 - 132.3	132.3

For further info please contact your local distributor or LANEX experts
(www.lanex.cz).

エクストラライン UNO/DUO

エクストララインは、最も難しい機械用途での使用に最適なグリップを提供します。ロープのすべてのストランドは、最高のロープを提供するためにロープに粗い表面を作成する使用で分解される編組モノフィラメントによって囲まれています。

UNO



芯なし低速・軽量紙に適しています。

DUO



コアのないロープ-最高速度とより重い紙。スレッディングペーパーに最適なグリップを提供します。スプライスするのがスプライスするのが少し難しいので、最適の操作のためスプライスのマニュアルを参照ください。

CONSTRUCTION

Description

- 原材料—ポリアミード6（ナイロン6）
- 当社独自の標準テクノロジー（耐薬品・耐熱2層処理）
- 組み継ぎしやすい（組み継ぎマニュアル参照）
- 耐熱100℃、最大180℃

EXTRALINE UNO

ロープ径(mm)/inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	36.2 / 0.389	44.9 / 0.483	52 / 0.56	55 / 0.591
ロープ長 m / ft	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ロープテンション(kg)	30 - 40	40 - 50	50 - 60	60
ロープテンション(lb)	66.1 - 88.2	88.2 - 110.2	110.2 - 132.3	132.3

EXTRALINE DUO

ロープ径 (mm) /inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	46.5 / 0.5	59.4 / 0.639	61 / 0.656	70 / 0.86
ロープ長 m/ft	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ロープテンション(kg)	30	35 - 40	45	50 - 55
ロープテンション(lb)	66.1	77.2 - 88.2	99.2	110.2 - 121.3

For further info please contact your local distributor or LANEX experts
(www.lanex.cz).

テクノライン UNO/DUO

マシンの最悪のセクションで最長の寿命を望める特別なロープです。特殊構造を持つテクノラインは、アラミド繊維を採用しています。このロープは、当社最長の寿命をご提供します。

CONSTRUCTION

UNO



芯なし・低速・軽量紙に適しています。

DUO



芯ありロープ-最高速度とより重い紙に適しています。高度なグリップを提供します-さらに優れたグリップを提供するロープについては、Safegrip、Gripline、またはExtralineを参照してください。

Description

- アラミド繊維は、コーティング薬品に対する並外れた耐性と、180℃までの湿気および温度に対する信頼性の高い長時間の耐摩耗性に優れています。
- 耐摩耗性に優れています。
- テクノラインは多目的ロープであり、超長寿命ロープを必要される殆どすべての機械セクションで使用されます。
- 芯なし・有り仕様があります。どちらも組み継ぎが容易です。

TECHNOLINE UNO

ロープ径(mm)/inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	29.6 / 0.318	37.7 / 0.405	55.7 / 0.599	68 / 0.731
ロープ長 m / ft	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ロープテンション(kg)	30 - 40	40 - 50	50 - 60	60
ロープテンション(lb)	66.1 - 88.2	88.2 - 110.2	110.2 - 132.3	132.3

TECHNOLINE DUO

ロープ径 (mm) /inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	44 / 0.473	51.9 / 0.558	67.5 / 0.726	76 / 0.817
ロープ長 m/ft	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ロープテンション(kg)	30	35 - 40	45	50 - 55
ロープテンション(lb)	66.1	77.2 - 88.2	99.2	110.2 - 121.3

For further info please contact your local distributor or LANEX experts (www.lanex.cz).

UHT UNO/R

アラミド繊維で作られたUHT (Ultra High Temperature) ロープは、最大の耐温度性を提供します。16ストランド (UNO) または12ストランド (R) 構造のユニークなロープ。ストランドは、化学物質やデンプンの浸透・衝撃を防ぐためにしっかりと編まれています。超低伸び率です。

UNO



芯なし・低速・軽量紙に適しています。

R



コアレス編組ロープ・丸みを帯びた形状は、12ストランド構造によるものです。丸いロープの断面は、芯有りロープと同様の性能です。

CONSTRUCTION

Description

- 原材料—アラミド繊維
- 耐引っ張り強度性・耐摩耗性に優れています
- 組み継ぎしやすい（組み継ぎマニュアル参照）
- 耐熱最大300℃

UHT UNO/R

ロープ径(mm)/inch	8.5 / 0.33	10 / 0.39	11 / 0.43	12 / 0.47
重量(g/m, oz/ft)	31.5 / 0.339	38 / 0.409	51 / 0.548	61.5 / 0.661
ロープ長 m / ft	600 / 1,968	600 / 1,968	500 / 1,640	400 / 1,312
ロープテンション(kg)	30 - 40	40 - 50	50 - 60	60
ロープテンション(lb)	66.1 - 88.2	88.2 - 110.2	110.2 - 132.3	132.3

For further info please contact your local distributor or LANEX experts (www.lanex.cz).



LANEXオプシオン 品

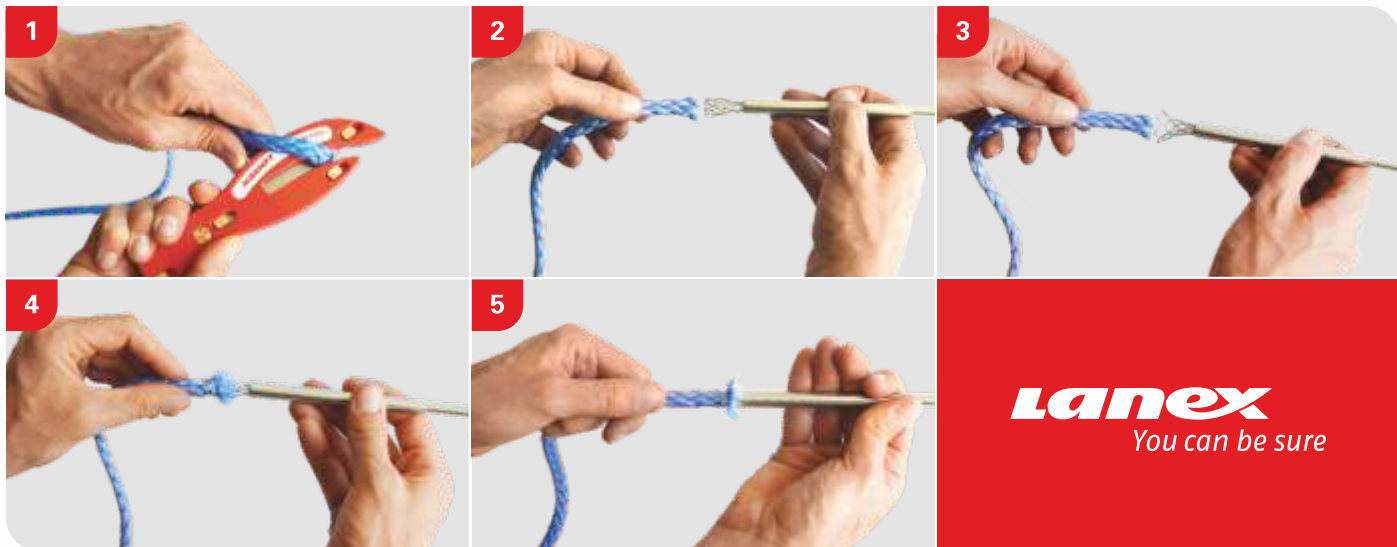
組み継ぎニードル

純正 LANEX組み継ぎニードルを使用して、最高のスプライスと最大のロープ寿命を確保します。常に最良の組み継ぎを実現するには、適切な方法とツールを使用することが不可欠です。

LANEX純正組み継ぎニードルには2つのサイズがあります。

- 直径11.5mmまでの組み継ぎロープ用の細い針（コンパクト UNO / Rロープのすべての直径を含む）
- 直径12mm以上のロープを接続するための太い針。

LANEXスプライシングニードルは、抄紙機の非常に厳しい動作条件で使用するための特別な設計です。スプライシングバスケット（本体より先に摩耗する消耗品です）は別途購入できます。



Lanex
You can be sure



組み継ぎ用ロープテンショナー

LANE×テンション装置で圧力を取り除きます。 このツールは、ペーパーキャリアロープの組み継ぎプロセスを簡素化します。

ロープナイフ ビッグフィッシュ

LANEXの特別なロープナイフ（その形状からBIGFISHと呼びます）は、ロープを切断するためのシンプルで人気があり、非常に安全なツールです。



- 安全なオペレーション - 怪我のリスクを最小限に抑えます
- LANE×スプライシングニードルと組み合わせた安全なスプライシングに最適です



ロープカート

ロープをロープランに送り込むときは、ロープが水平方向に保持されることが不可欠です。垂直方向の巻き戻しにより、ロープがねじれる可能性があり、その結果は寿命に影響します。に正しい巻き戻しを確実にするために、LANE×は3巻のペーパーキャリアロープを装着できる特別に設計されたカートを提供します。

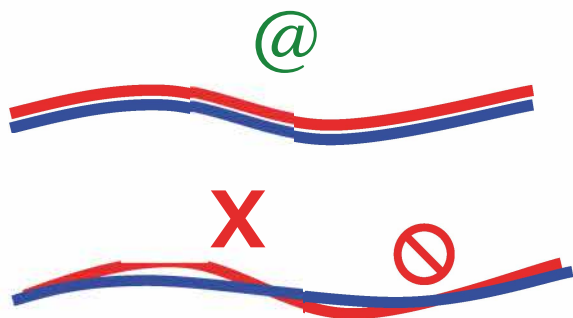
- 簡単で問題のない水平方向の巻き戻し
- ロープ巻の取り扱いが簡単
- 一度に最大3つのロープ巻を保存します
- ロープを清潔で乾燥した状態に保ちます

一般的なケースのキャリアロープの破損

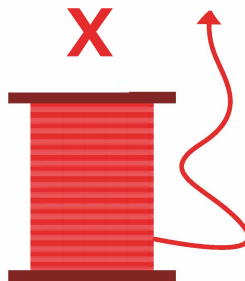
1. ロープのタイプまたは直径が合っていない。
2. 1つまたは複数のシーブのずれ。
3. シーブグループプロファイルが適性でない。
4. シーブ溝からロープが外れている。
5. プラスチックやアルミニウムのシーブに典型的な、鋭いエッジを持つシーブ溝が摩耗している。
6. シーブ溝の破損またはサイズ/コーティングの堆積。
7. シーブの直径が小さすぎ、ロープが過度に曲がる。
8. ベアリングがブロックされているか部分的にブロックされているシーブ。
9. ロープパス目での障害物。
10. ロープをサイズまたはコーティング薬品に浸してしまう。
11. ロープのこすれ。
12. ロープが交差している。
13. ロープがねじれている。
14. 不適切な組み継ぎおよび/または短過ぎる組み継ぎ部。
15. 不適切な張力。

主な原理

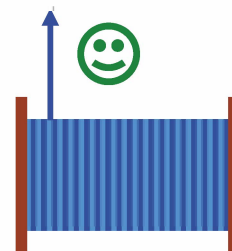
2つ（またはそれ以上）のロープの色を採用すると、ロープトラックへの誤ったロープの取り付けを防ぐことができます。



垂直方向に巻き戻すと、ロープがねじれ、ロープの形状が不均一になるため、ロープトラックの摩擦が早くなる可能性があります。

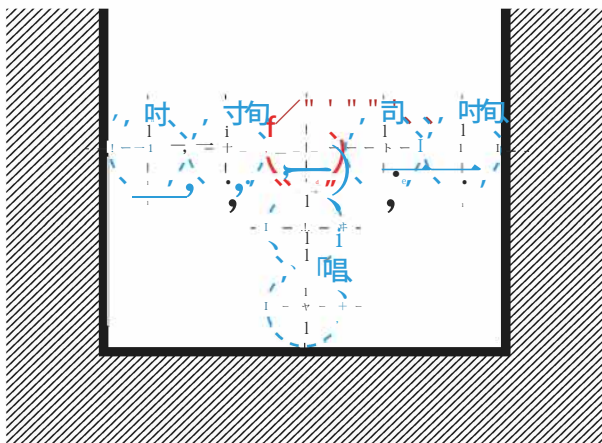


ロープはスプールから水平に取り出す必要があります。



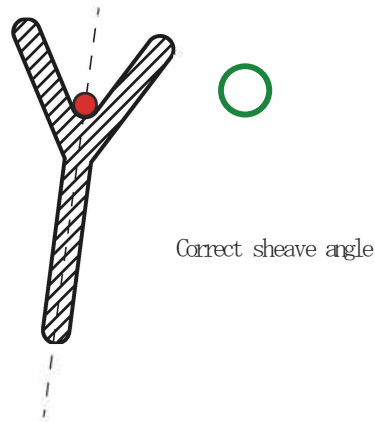
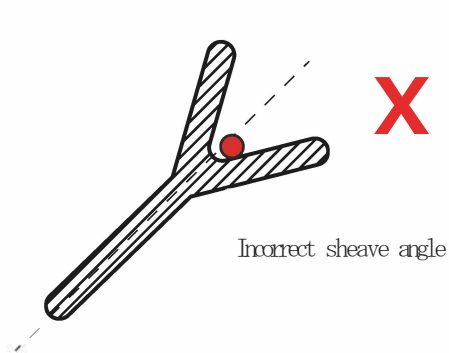
マシンの他の部分へのロープの近接性

次の図は、ロープとマシン各部分とのスペースに関する推奨事項です。このスペースは、潜在的な摩耗やロープの損傷を防ぐために、ロープの直径の2倍以上にする必要があります。

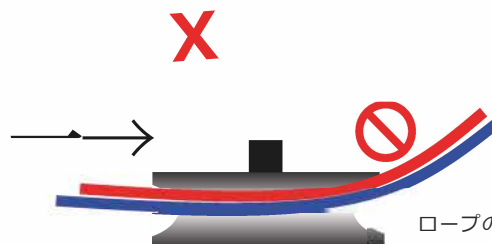
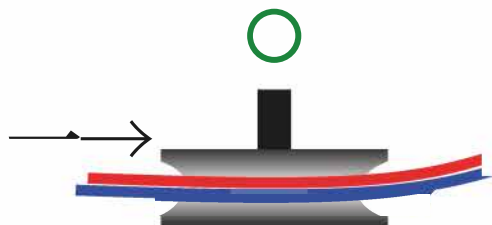


シェーブ角度

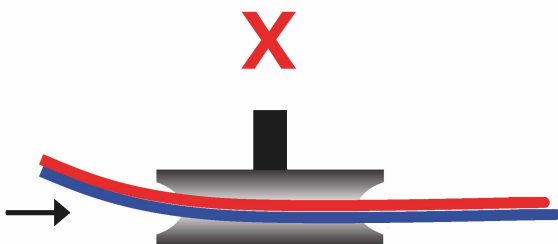
次の図は、ロープの寿命に対する不適切なシーブ角度の影響を示しています。シーブが垂直位置から大きく外れていると、ロープがシーブの壁を走り、ロープの片側が過度に摩耗し、寿命が短くなります。シーブが垂直に近づくと、ロープは溝の内側を適切に走り、摩耗をより均等に分散させ、ロープの寿命を延ばします。



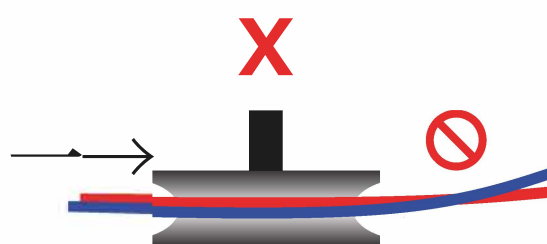
適切なロープ/シーブの位置合わせ



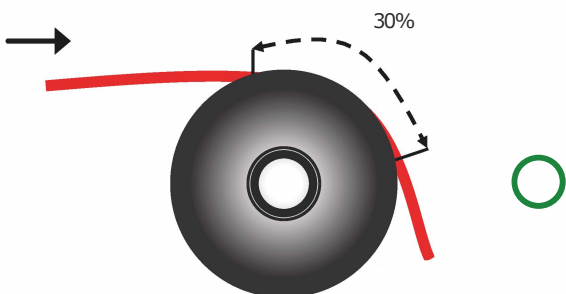
ロープの急激な出口角度-
ロープが滑車の壁にこす
れ、摩耗が増加すること
が結果です。



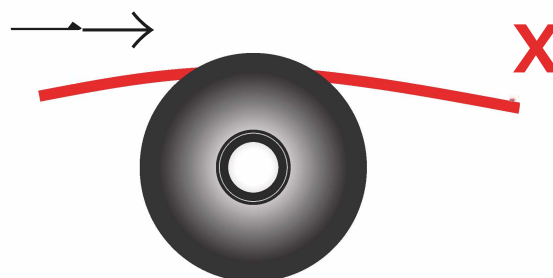
ロープは滑車にまっすぐ入
る必要があります。



ロープが互いに交差し、摩耗
が増加します。

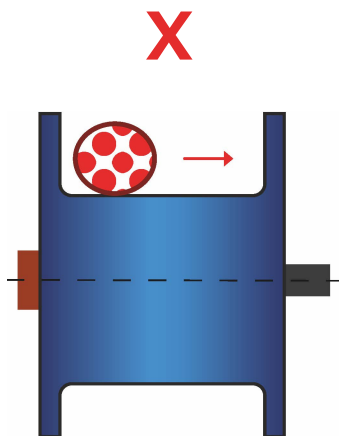
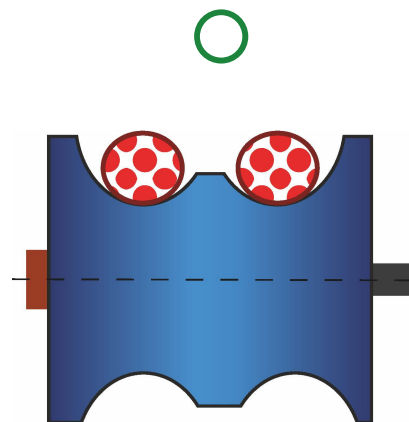
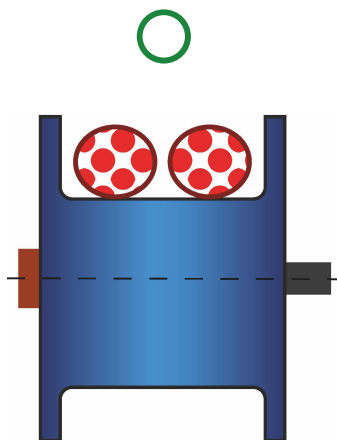
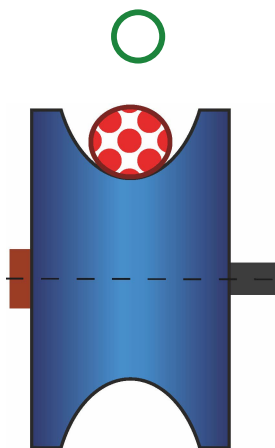


十分なラップ（シーブ接触）、シーブ表面
の少なくとも30%が必要です

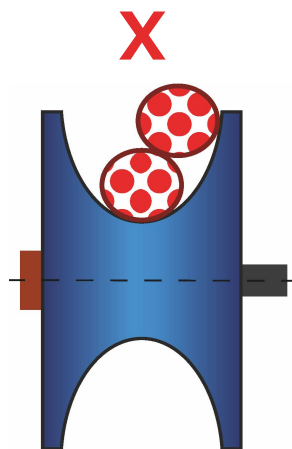


不十分なラップ（シーブ接触）・シーブとロープの
速度が異なると、摩耗が増加します

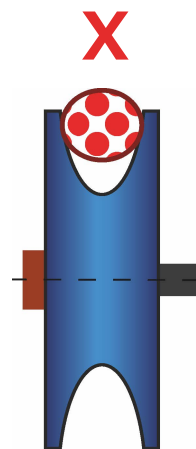
適切なロープ/シーブの選択



過度に広い溝の振動が発生する可能性があります、ロープの動きが摩耗の増加を引き起こす可能性があります。



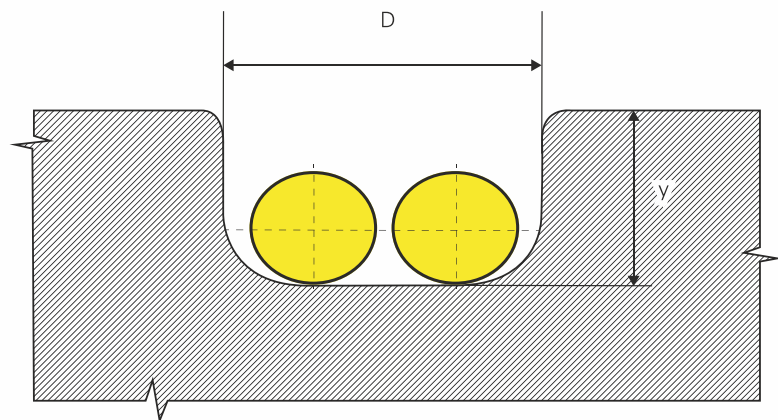
溝が小さすぎます。ロープが重なると摩耗が増える場合があります。



溝が小さすぎる-過度の摩耗やロープの寿命が短くなる可能性があります。

シリンダーの溝の直径。

次の図は、乾燥シリンダーの溝の状況を示しています。ロープに十分なスペースがない場合は、ロープが互いに擦れ合う可能性があり、特に組み継ぎポイントで、ロープの損傷の可能性が高まります。また、ロープが溝から飛び出す可能性もあります。一方、溝が広すぎると、ロープが振動し紙のテールをうまくつかみません。



$$D = d + d + 1/2xd$$

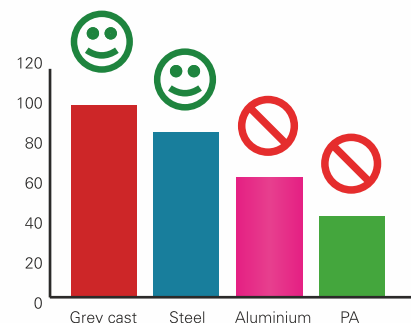
D = diameter of groove 溝 径

d = diameter of rope ロープ径

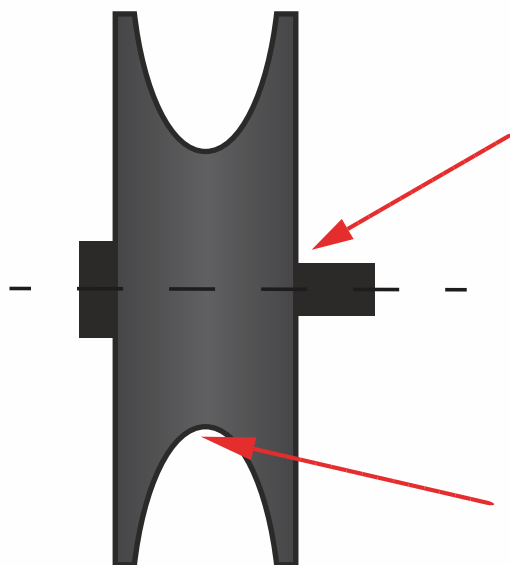
min. y = 12 mm

二次（摩耗）溝とシーブ素材

次の図は、ロープの寿命に対するプーリー溝の二次摩耗の影響を示しています。



シーブのメンテナンス



シーブのベアリングを定期的にチェックしてください。オシレーションによりロープが脱落する場合があります。シーブが詰まると、過度の摩耗が発生し、寿命が大幅に短くなる可能性があります。

シーブの表面を定期的にチェックして清掃してください。錆や汚れは、過度の摩耗や寿命の低下を引き起こす可能性があります。

テンショナー・ストレッチャー

- **ストレッチャーの長さは、ロープの全長の約8%にする必要があります。**
 - 走行時間中およびメンテナンス停止中の低張力に設定してください（ロープの摩耗と張力が少なくなります）。
 - 紙送り中は張力を高く設定します（張力が高いロープでは、テールのグリップが向上します）。
 - 重力ストレッチャー *300m / min (1,000 ft / min) 未満で動作し、紙のグレードの範囲が限られている機械用。
 - 空気圧ストレッチャー *300m / min (1,000 ft / min) を超えて動作し、紙のグレード変更が多い機械用
- 特にサイズプレスやコーティングで、洗浄中に洗浄水がロープに飛散してロープの長さが突然変化する可能性がある場合、張力変化に対する反応時間が速くなります。

Lanexその他の製品

組み継ぎインストラクション

ペーパーキャリアロープの性能の約30%は、正しい接続に依存しています。 組み継ぎが正しくないと、ペーパーキャリアロープの寿命が大幅に短くなる可能性があります（標準の寿命のわずか10%まで）。 オペレーター向けに、LANEXは、正しい接続方法を段階的に説明する動画を作成しました。

以下より動画を閲覧できます：

<http://www.lanex.cz/en/splicing-instructions>

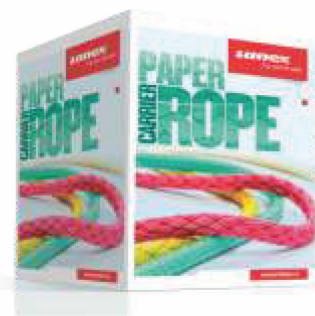
フラッシュディスク - 当社までお問い合わせください。

御社でのオンサイトトレーニングも用意できます。

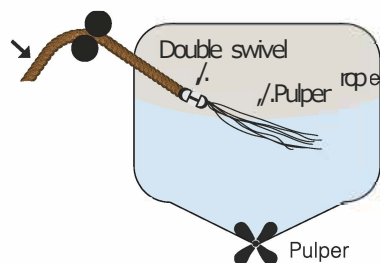
包 装

サイズ

360 x 360 x 500 mm



ラガー/パルパーロープアッセンブリー



パルパーロープ



ラガーロープ



モンタージュシンプル



溝の形状に基づいた、ロープ
プーリーの3つの主要なタイプ



リターン・トランスファー・セパレーター

採用実績



／司、1< : 』 < 二



附町四肌 @ 1 四



and many others—

CZECH REPUBLIC



Locally sold and serviced by:

アイジーティ・テストングシステムズ
株式会社

〒285-0804 千葉県佐倉市馬渡1229-1

tel: 043-308-7302

E-mail: info@igt.co.jp www.igt.co.jp

LANEX a.s.
Hlučinská 96/1, 747 23
Bolatice, Czech Republic

Phone: +420 553 751 386
Fax: +420 553 654 125
E-mail: pcr@lanex.cz
www.lanex.cz